



277-73
ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО
ДАВЛЕНИЯ
ГОСТ 16338-85 с изм. 1

Способ получения: газофазная полимеризация по технологии Unipol.

Область применения: изготовление крупногабаритных технических изделий массой свыше 250 г. Может быть использован для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, игрушек.

Метод переработки: литье под давлением

Технические требования

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа	
			ГОСТ	ASTM /ISO
1	Плотность при 20 °С г/см ³	0.958–0.964	ГОСТ 15139	ASTM D 1505 ISO 1183
2	Показатель текучести расплава, г/10мин, при 190°С/5,0 кгс	17.0-25.0	ГОСТ 11645	ASTM D 1238 ISO 1133
3	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10	п.5.10 ГОСТ 16338-85	ASTM D 1238 ISO 1133
4	Количество включений, шт., не более	5	п.5.11 ГОСТ 16338-85	-
5	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0.09	ГОСТ 26359	ISO 4437
6	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	Не нормируют	ГОСТ 11262	ASTM D 638 ISO 527
7	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	Не нормируют	ГОСТ 11262	ASTM D 638 ISO 527
8	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Не нормируют	ГОСТ 11262	ASTM D 638 ISO 527

*Типичные значения, не для составления спецификации.

Упаковка и транспортирование. Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.

Гарантии изготовителя:

- соответствие продукции требованиям ГОСТ 16338-85 с изм. 1;



- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

