



10803-020 ГОСТ 16337-77  
 10903-020  
**ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО  
 ДАВЛЕНИЯ НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ**

**Способ получения:** полиэтилен высокого давления (низкой плотности) получают полимеризацией этилена при высоком давлении в трубчатых реакторах и реакторах с перемешивающим устройством с применением инициаторов радикального типа.

**Область применения:** для изготовления мешков, труб, фитингов, для изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, игрушек, пленок и пленочных изделий, профильно-погонажных изделий и др.

**Метод переработки:**

- **Экструзия** пленок широкого спектра применения (для парников, для теплиц, упаковочные) и профильно-погонажных изделий;
- **Литье** объектов с толщинами стенок не менее 1,5 мм;
- **Выдувные** изделия объемом не более 30 литров (емкости, канистры, бачки);

**Технические требования**

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1	Показатель текучести расплава (номинальное значение с допуском), %, г/10 мин.	1.8-2.2	ГОСТ 16337-77
2	Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.917-0.920	ГОСТ 16337-77
3	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/ см <sup>2</sup> ), не менее	9.3	ГОСТ 16337-77
4	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	550	ГОСТ 16337-77
5	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	12.2	ГОСТ 16337-77
6	Технологическая проба на внешний вид пленки	В	ГОСТ 16337-77

\*Типичные значения, не для составления спецификации.

**Упаковка и транспортирование.** Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.

