



15803-020
ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ
ГОСТ 16337-77

Способ получения: методом полимеризации соединения этилена при температуре до 1800 градусов и давлении до 3000 атмосфер. В реакции принимает участие кислород в условиях трубчатого реактора.

Область применения: предназначен для изготовления пленок и пленочных изделий, в том числе термоусадочных, тонких, пленок общего назначения, мешков. Также используется для производства покрытий и изделий, которые контактируют с пищей, для детских игрушек, лекарственных средств, для изделий медицинского, гигиенического назначения. Он участвует в композициях для производства деталей медтехники и протезов, контактирующих с внутренними тканями человека

Метод переработки:

- Литье под давлением (изделия различных габаритов, со стенками толщиной от 1,5 мм, емкости, контейнеры, канистры и пр.);
- Выдувание (сосуды, баки разного объема от 10 до 30 литров, бутылки для хранения химических реактивов);
- Экструзия (широкий ассортимент пленок, в том числе специальных, тонких, термоусадочных, для парников и теплиц, упаковочного материала - герметичного, пакетов, мешков и т.п.).

Технические требования

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1	Показатель текучести расплава (190 °C/2.16 кг)	2.0 г/10 мин	ГОСТ 11645
2	Плотность	0.919 г/см ³	ГОСТ 15139
3	Предел текучести при растяжении (500 мм/мин)	9.3 МПа	ГОСТ 11262
4	Относительное удлинение при разрыве (500 мм/мин)	600%	ГОСТ 11262
5	Прочность при разрыве (500 мм/мин)	11.3 МПа	ГОСТ 11262
6	Технологическая проба на внешний вид пленки	В	ГОСТ 16337

*Типичные значения; не для составления спецификации.

Упаковка и транспортирование. Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.

