



**PE 6 PP 32**  
**ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ**  
**ПЛОТНОСТИ БИМОДАЛЬНОГО**  
**ТИПА**  
**СТО 50236110-014-2018**

**Способ получения:** газофазный метод сополимеризации этилена с гексен-1 при низком давлении на комплексных металлоорганических катализаторах на носителе.

**Область применения:** базовый компонент компаунда для производства бимодальных труб высокой плотности, деталей напорных трубопроводов класса ПЭ 100.

**Технические требования**

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод определения
1	Плотность, г/см <sup>3</sup> , при 23 °С	0.947 – 0.950	ГОСТ 15139
2	Показатель текучести расплава, ПТР <sub>21,6</sub> , г/10 мин	5 – 9	ГОСТ 11645
3	Отношение ПТР <sub>21,6</sub> / ПТР <sub>5,0</sub> не менее	18	ГОСТ 11645
4	Разброс показателя текучести расплава (ПТР <sub>5,0</sub> ) в пределах партии, %, не более	± 10	ГОСТ 11645
5	Степень чистоты, не менее	90	ТУ 6-11-00206368-25-2013
6	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее (образец толщиной (1,0±0,1) мм)	21	ГОСТ 11262
7	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	не нормируется	ГОСТ 11262
8	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее (образец толщиной (1,0±0,1) мм)	500	ГОСТ 11262

Примечания:

- 1 Определение показателя 5 проводится по ТУ 6-11-00206368-25-2013 «Полиэтилен высокой и средней плотности. Технические условия».
  - 2 Показатель 7 «Прочность при разрыве» не нормируется, определение показателя является обязательным.
- <sup>1)</sup> Допускается проводить испытание при 210 °С, в случае разногласий испытание проводят при стандартной температуре 200 °С.

\*Типичные значения; не для составления спецификации.



**Характеристики, определяемые на образцах в виде труб,  
изготовленных из марки РЕ 6 PP 32**

<b>Наименование показателя</b>	<b>Норма для ПЭ 100</b>	<b>Метод определения</b>
Стойкость к быстрому распространению трещин (БРТ) при 0°С маломасштабным методом S4 (на трубах d <sub>n</sub> 110 или 160 мм с SDR 11), критическое давление, МПа, не менее	MOP/2.4-0.072	ГОСТ Р 50838
Стойкость к медленному распространению трещин (МРТ) при 80 °С и (на трубах d <sub>n</sub> 110 или 160 мм с SDR 11), ч, не менее	при начальном напряжении 4.6 МПа 500	ГОСТ Р 50838
Стойкость к газовым составляющим при 80 °С, (на трубах d32мм с SDR 11), ч, не менее	при начальном напряжении 2 МПа 20	ГОСТ Р 50838
Атмосферостойкость после облучения энергией E ≥ 3,5 ГДж/м <sup>2</sup> <sup>1)</sup> (только для несажевых композиций) на трубах d32мм или 63 мм с SDR 11)	Стойкость при постоянном внутреннем давлении (1000 ч при 80 °С) при начальном напряжении: 5.0 МПа	ГОСТ Р 50838
	Относительное удлинение при разрыве ≥ 350%	
	Термостабильность >20 мин	
5 Свариваемость-стойкость к осевому растяжению сварного стыковочного соединения (на трубах диаметром 110 мм или 125 мм SDR 11), тип разрушения	Испытание до разрушения: пластический – удовлетворительно, хрупкий – неудовлетворительно	ГОСТ Р 50838
6 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20° С на трубах d32 мм с SDR 11 при начальном напряжении, ч, не менее 12,4 Мпа 11,6 МПа	100 2500	ГОСТ 18599
7Нижний доверительный предел длительной прочности, (σ <sub>LPL</sub> ), МПа	≥10	ГОСТ 18599
Примечание: <sup>1)</sup> Значение 3,5 ГДж/м <sup>2</sup> соответствует годовому облучению солнечным светом на 50-градусной широте		

\*Типичные значения; не для составления спецификации.

**Упаковка и транспортирование.** Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.

**Гарантии изготовителя:**

- соответствие продукции требованиям СТО 50236110-014-2018 при соблюдении условий хранения и транспортирования
- гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

