



**PPG 3200-39**  
**СОПОЛИМЕР ПРОПИЛЕНА**  
**ТУ 2211-008-50236110-2006 с изм. 1-2**

**Способ получения:** газофазная сополимеризация пропилена с этиленом.

**Область применения:** для литья тонкостенных изделий бытового значения.

**Технические требования**

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1	Показатель текучести расплава, г/10 мин	17-23	ГОСТ 11645
2	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	± 10	ГОСТ 26996
3	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	24	ГОСТ 11262
4	Относительное удлинение при пределе текучести, %, не менее	5	ГОСТ 11262
5	Массовая доля летучих, %, не более	0.09	ГОСТ 26996
6	Ударная вязкость по Изоду с надрезом +23 °С, Дж/м, не менее	57	ГОСТ 19109

\*Указанные значения не рассматриваются для составления спецификации.

**Упаковка и транспортирование.** Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.

**Гарантии изготовителя:**

- соответствие продукции требованиям ТУ 2211-008-50236110-2006 с изм. 1-2;
- гарантийный срок хранения -3 года со дня изготовления.

